



PUERTAS
PITLESS
EHM
EH/4C
EH/DC-EH/DCL
EH-1500
HO y EH-500

PLATAFORMAS



PLATAFORMAS

HO y EH-500

HO

Plataformas con guías calibradas y soldadas a un chasis, con suspensión por cadenas y paracaídas contra rotura de los órganos de suspensión. Aprovecha muy bien el hueco y requiere un foso mínimo de sólo 120 mm.

EH-500

La plataforma **EH-500** es una construcción más robusta con estructura-guía de perfiles laminados y rodaderas metálicas. Con dos cables o cadenas de suspensión y dos cables de seguridad contra rotura de los órganos de suspensión.

Esta plataforma permite suelos con mayor superficie, cargas de hasta 750 kg y dispone además de un habitáculo con barandilla, paramento o cabina.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	HO	EH-500
Carga	de 100 a 500 kg	de 200 a 750 kg
Recorrido máximo *	12 m	
Velocidades	0,2 y 0,3 m/s	0,1 y 0,2 m/s
Superficie máxima	2 m ²	3,15 m ²
Opciones principales	Renivelación a velocidad lenta Barandillas, paramento, cabina, pesacargas	

(*) Para recorridos mayores consultar.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.



Plataforma HO



Plataforma EH-500





PLATAFORMAS

EH-1500

ADAPTADA A TUS NECESIDADES

Plataformas muy robustas, de construcción similar a la EH-500, con estructura guía de perfiles laminados, que además cuenta con guiado lateral con 4 rodamientos en el chasis para cuando se usan cargas descentradas o embarques laterales. Esta plataforma es ideal para almacenes, minoristas, supermercados, etc. Está diseñada para cargas de una a dos toneladas que suele ser el peso común máximo de cada palé en alimentación.

No solo tiene la opción de renivelación lenta sino que también puede adquirirse con un sistema antiderivas que permite que el suelo del elevador tenga un enrase perfecto durante la carga y descarga.

El habitáculo puede igualmente suministrarse con barandillas de 1.100 mm parámetro de 2.000 a 2.500 mm o cabina con techo y luz interior. En este y otros modelos de cargas mayores, el paramento y las cabinas llevan una protección reforzada de excelente efectividad (y de fácil reposición) a los inevitables golpes durante la carga con transpaletas.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	EH -1500
Carga	1.000, 1.500 y 2.000 kg
Recorrido máximo *	12 m
Velocidades	0,1 y 0,2 m/s
Superficie máxima	5,60 m ²
Opciones principales	Renivelación a velocidad lenta Antiderivas Barandillas, paramento o cabina

(*) Para recorridos mayores consultar.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.



Plataforma EH-1500



Antiderivas



Contactos de parada y apertura de puertas





PLATAFORMAS

EH/DC-EH/DCL

CAPACIDAD PARA SER VERSÁTIL

Son plataformas para cargas de 1 a 5 toneladas e incluye las mismas opciones de la EH-1500.

Estos modelos son apropiados para trabajar con carretilla elevadora, gracias a su gran capacidad de carga. Para carga con carretillas pesadas es recomendable tener en cuenta el peso de la misma y utilizar el sistema antiderivas (disponible como opcional).

La **EH/DC**, compuesta por columnas enfrentadas, se usa cuando el suelo del elevador es más ancho de lo aconsejable para un elevador con columnas en un solo lateral.

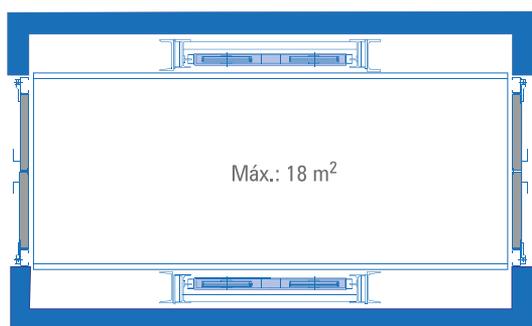
La **EH/DCL**, compuesta por columnas en el mismo lado, se usa cuando se necesita más capacidad de carga que con una EH-1500, sin prescindir de la posibilidad de embarque triple y con un mejor aprovechamiento del hueco que el modelo de columnas enfrentadas.

CARACTERÍSTICAS

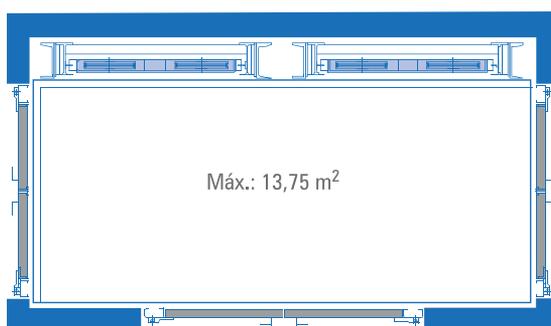
Modelo	EH / DC	EH / DCL
Carga	1.000, 2.000, 3.000, 4.000 y 5.000 kg	2.000 y 3.000 kg
Recorrido máximo *	12 m	
Velocidades *	0,1 y 0,2 m/s	
Superficie máxima	18 m ²	13,75 m ²
Opciones principales	Renivelación a velocidad lenta	
	Antiderivas	
	Barandillas, paramento o cabina	

(*) Para recorridos mayores consultar.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.



Plano EH / DC



Plano EH / DCL



PLATAFORMAS

EH/4C

PARA CARGAS MUY PESADAS

Las plataformas **EH/4C** permiten cargas de 4 a 10 toneladas de manera estándar, aunque hemos fabricado equipos de hasta 40 toneladas para satisfacer necesidades especiales de clientes.

Las cuatro columnas situadas en las esquinas permiten su fabricación con embarques en los cuatro lados, lo que le confiere una gran versatilidad. Este modelo es muy apropiado para el transporte vertical de cargas pesadas. Además, viene provista de serie con antiderivas y renivelación a velocidad lenta, quedando como opciones las barandillas, paramento y suelos con embarques laterales.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	EH / 4C
Carga	4 a 10 Ton (Para cargas mayores solicitar características)
Recorrido máximo *	12 m
Velocidades	0,1 y 0,2 m/s
Superficie máxima	25 m ²
Opciones principales	Barandillas, paramento

(*) Para recorridos mayores consultar.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.



Por razones gráficas las fotos se muestran sin protecciones ni puertas

EHM / ELEVADOR DE CARGA ACOMPAÑADA

- Dimensiones personalizadas.
- Posibilidad de embarque simple o doble a 180°.
- Cabina estándar en chapa galvanizada.
- Opcionalmente en acero inoxidable y diferentes suelos.



Protecciones reforzadas de fácil reposición para amortiguar golpes en el proceso de carga.



Botonera en planta de llamada y envío con:

- Llavín habilitador.
- Indicador de presencia en planta.
- Empotrada en el marco.



Paño desmontable, para el mantenimiento desde el interior de la cabina.



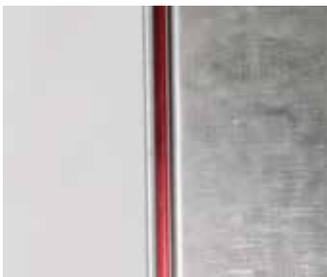
Botonera en cabina de pulsación constante, retranqueada y protegida por un marco para evitar daños en las operaciones de carga.

Compuesta por:

- Indicador pesacargas.
- Llavín habilitador (con preferencia de uso).
- Interruptor de parada de emergencia.
- Botón de alarma.
- Luz de emergencia y selector luminoso para maniobra de antiderivas (opcional).



Barrera fotoeléctrica de seguridad clase III en cada embarque.



Luminaria en el techo



Puerta batiente manual de 1 o 2 hojas, con asidero enrasado interior.

Puerta de lamas manual o automática, la mejor solución cuando se requiera dejar libre la zona de embarque. Puede utilizar el espacio existente entre las guías y la pared del hueco. Lamas de alta resistencia gracias al grosor de 40 mm. Paso libre entre 1.200 y 3.000 mm y altura libre entre 2.000 y 2.500 mm.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.

EHM / ELEVADOR DE CARGA ACOMPAÑADA

El Elevador **EHM** es un montacargas que presenta dos modos de funcionamiento:

- Modo montacargas normal, facilita el trabajo de dos operarios, uno en cada nivel.
- Modo carga acompañada, pensado para aquellos momentos o para instalaciones con menor volumen de trabajo y personal.

Las dimensiones de EHMix son personalizables según necesidades de superficie de carga o disponibilidades de hueco.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

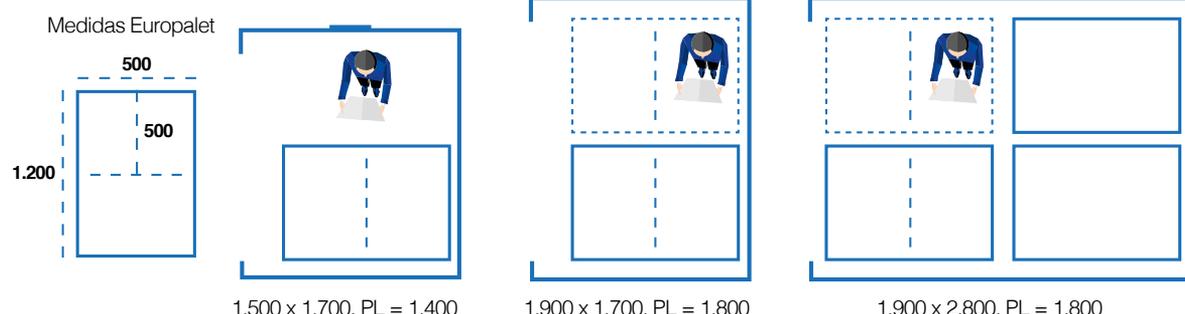
Modelo	EHM1500	EHM/DCL	EHM/DC
Carga	1.000, 1.500 y 2.000 kg	2.000, 3.000 kg	2.000, 3.000, 4.000 , 5.000 kg
Superficie máxima	≤ 2,9, ≤ 4,3, ≤ 5,7 m ²	≤ 5,7, ≤ 8,6 m ²	≤ 5,7, ≤ 8,6, ≤ 11,4, ≤ 14,3 m ²
Recorrido máximo *	12 m		
Velocidad máxima	0,15 m/s		
Altura de cabina	2.000 a 2.500 mm		
Foso	De 350 a 400 mm (dependiendo de la versión)		
Huida	Altura de cabina +250 mm		
Paso libre (recomendado)	Ancho de cabina - 80 mm (de protecciones de cabina)		
Opciones principales:	Doble embarque 180°. Antiderivas (para perfecto enrase durante la carga y la descarga). Puertas batientes de 1 o 2 hojas y opcionalmente puertas de lamas (manuales o automáticas).		
Medidas de seguridad extra	Suspensión mediante cadenas de elevación. Sistema de seguridad contra rotura de los órganos de suspensión mediante doble cable de seguridad. Válvula paracaídas. Cilindro con tope amortiguado. Renivelación a velocidad lenta.		

(*) Para recorridos mayores consultar.

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.

DIMENSIONES SUGERIDAS PARA CARGA DE EUROPALETS CON Y SIN OPERARIO

Todas las opciones de transporte y disposición de la carga garantizan la seguridad del operario que viaja en cabina.



ELEVADORES ESPECIALES



Elevadores con estribo invertido para casos en los que se requiera que las guías no sobresalgan del nivel del suelo en la última parada y que el piso quede llano y sin obstáculos cuando no sea utilizado el elevador (escenarios, helipuertos, etc.) Para estos supuestos son necesarias unas medidas especiales de seguridad y debe ser manejado por un operario cualificado.



Elevadores resistentes a temperaturas de trabajo hasta -30°C para almacenes de frío o naves no calefactadas localizadas en países de climas extremos.



Elevadores con instalación eléctrica antideflagrante para atmósferas potencialmente explosivas con certificación CE EX II 2G Eex d/e II B T4.



Elevadores con instalación eléctrica y partes metálicas tratadas para una mejor resistencia a la intemperie.

PITLESS



La solución **Pitless**, de foso muy reducido, para elevadores montacargas EH y elevadores para carga acompañada EHM.

Este sistema está especialmente pensado para edificios cuyas instalaciones cuenten con dificultades arquitectónicas, para adaptarse a normativas locales, salvar posibles problemas de infiltración de agua; para situaciones en las que disponer de un foso mayor suponga una dificultad, etc.

Pitless está concebido para montaje con fosos especialmente reducidos, llegando incluso a poder instalarse sobre rasante, con acceso mediante rampa (no suministrada).

CARACTERÍSTICAS

- Tipos de embarque:
 - Embarque simple lateral.
 - Doble embarque enfrentado (180°).
- No disponible embarque simple frontal ni doble embarque adyacente (90°) dada la configuración de la estructura del estribo.
- Solución con paramento/cabina en Elevadores EH y cabina en Elevadores EHM.
- No disponible con la opción de barandillas.
- Compatible con opción de antiderivas.
- Disponible modelos EH-1500 y EHM-1500, todo el rango de dimensiones y cargas del modelo.
- Foso: 100 mm.

PUERTAS DE LAMAS

LA MEJOR OPCIÓN PARA SU ELEVADOR

Nuestra puerta de lamas está diseñada y fabricada íntegramente por Hidral y únicamente para sus productos, dentro del alcance de la Directiva de Máquinas. Es una puerta de acceso en piso para elevadores que no llevan puertas en cabina, se recoge en el lateral y aprovecha el espacio entre las guías y la pared del hueco. Es la alternativa a la puerta batiente y la mejor solución cuando se requiere dejar libre la zona de embarque o una puerta totalmente automática. Está formada por lamas de aluminio de 40 mm de grosor, sin bisagras intermedias, las cuales se adaptan perfectamente entre sí por su forma, consiguiéndose una gran resistencia y uniformidad del cierre.

Esta puerta se fabrica exclusivamente para: Elevadores Montacargas EH, Elevadores de Carga Acompañada EHM y Elevador Montacoches ECH.

Características principales

De 1 hoja con apertura lateral



De 2 hojas con apertura central



Tipos de lamas y acabados

Las lamas pueden ser de aluminio o de chapa de acero (las puertas de 1 hoja en chapa de acero ofrecen la opción de tener resistencia al fuego E 90 según EN 81-58).

La puerta va pintada en epoxy-poliéster de color gris RAL7035 como color estándar.

Para otros colores consultar.

Dispositivos de seguridad

- Cerradura de accionamiento eléctrico según Norma EN 81, con contacto de seguridad, control de la posición enclavada y contacto auxiliar para detección de acceso al hueco.
- Contacto eléctrico de seguridad para el control de la posición cerrada de la/s hojas/s.
- Limitador de fuerza durante el cierre con reapertura por detección de obstáculos (modelo automático).

Fácil montaje

- Prevista para empotrar la pisadera en el borde del suelo, resultando una superficie uniforme y sin resaltes.
- Facilidad de sustitución y reparación de las lamas por no llevar bisagras.
- Se suministra todo el material necesario para su fijación a las paredes del hueco mediante soportes y anclajes.

OPCIONES

- Puerta automática. Funcionamiento integrado con la maniobra del elevador, mediante correa dentada de transmisión accionada por motorreductor de corriente continua controlado por circuito electrónico.
- Control con autoajuste del recorrido y parámetros de funcionamiento.
- Fococélula, para detectar obstáculos e impedir el cierre de la puerta.
- Batería, para apertura en caso de falta de corriente.
- Hueco en el marco de la puerta para la botonera.



Motorización y cerradura



Sistema de control y configuración



Carril de guiado

PUERTAS BATIENTES

El modelo de puerta batiente, diseñada y fabricada por Hidral es altamente resistente. Su apertura es de 180°. El modelo de serie, ya de por sí robusto, puede reforzarse añadiendo una bisagra adicional y chapa interior extra para una mayor resistencia.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	1 HOJA	2 HOJAS
Paso libre (PL)	600 - 1.250 mm	1.100 - 3.000 mm
Altura libre (HL)	2.950 mm	
Tipo reforzada	Chapa de 1,5 mm	
Bisagras	Regulables con apertura a 180°	
Pintura	Pintura de acabado Epoxi-Poliéster al horno (RAL 7035)	
	Freno retenedor en cada puerta	
	Marco de puertas atornillable para facilitar transporte	
Opcional	Puerta de acero inoxidable. Puerta reforzada	

Para resolver cualquier duda consulte nuestras especificaciones técnicas.

CERRADURAS

Incluye cerradura de seguridad de acondicionamiento eléctrico diseñada para alimentación permanente.

La cerradura permanece accionada y permite mantenerla desenclavada el tiempo que la plataforma permanece en planta o con puertas abiertas.

Puertas fabricadas por Hidral para sus plataformas.

Certificado resistencia al fuego conforme con la EN 81-58.

Bisagras muy resistentes y graduables que permiten una fácil sustitución de las hojas.



Para HIDRAL la seguridad es uno de los pilares que sustentan el funcionamiento de la empresa.

Por ello ha desarrollado las mejores medidas de seguridad para todos sus Elevadores Montacargas.

1. Doble sistema de tracción y doble cable de seguridad.
2. Bloqueo mecánico de seguridad para operaciones de mantenimiento en el foso.
3. Puertas HIDRAL específicas para plataformas y certificadas.
4. Stop de foso y toma de corriente para mantenimiento.
5. Detección de acceso al foso y bloqueo para las labores de mantenimiento.
6. Botonera de mantenimiento enchufable.
7. Llavín inhabilitador en cada botonera de planta.
8. Pesacargas en plataformas para cargas mayores a 1.000 kilogramos y opcionales para modelos de carga menor.
9. Cabinas, cerramientos perimetrales sin techo de altura entre 2 metros y 2,5 metros y barandillas de 1,1 metros para los habitáculos.
10. Llave de paso y manómetro en todas las centrales hidráulicas.
11. Declaración de conformidad emitida por Hidral, que está certificada por AENOR para el diseño y fabricación de máquinas contenido en el Anexo IV. Categoría 17 de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

EN EL CUADRO ELECTRÓNICO DE MANIOBRA

1. Interruptor principal bloqueable con candado situado en la parte exterior de la puerta del cuadro.
2. Interruptor del circuito de alumbrado situado en la puerta del cuadro al lado del interruptor principal.
3. Interruptores diferenciales para el circuito principal y el de alumbrado en el interior de cuadro eléctrico.
4. Interruptor magneto-térmico de protección contra sobreintensidad y cortocircuitos en el circuito del alumbrado.

C/ PARSI 7, Nº 3 - 41016 Sevilla - Spain

t. + 34 954 514 500 - f. +34 954 677 633

w w w . h i d r a l . c o m



ER-1029/2000

Todos los productos y servicios de HIDRAL están alavados por la Certificación de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). Esta Certificación acredita que el Sistema de Calidad de HIDRAL está gestionado, diseñado e implantado conforme a la Norma Internacional ISO 9001:2000, Asimismo, supone una garantía extra para sus clientes que pueden confiar plenamente su compromiso y buen hacer.